

Specifica tecnica SINMET Graniglia Acciaio Angolosa

DESCRIZIONE PRODOTTO SINMET Graniglia Acciaio tipo G Angolosa

Generalità:

Rappresenta uno dei tipi di graniglia universale adatto per tutte le applicazioni; sia per sabbiature ad aria compressa o a turbina che per pallinatura ed in generale per il trattamento di ogni tipo di superficie. Può essere prodotta in forma angolosa in tutte le gamme utili di dimensione e durezza.

E' prodotta in moderni impianti fusori, partendo da materie prime selezionate e di qualità costante.

Opportuni trattamenti termici conferiscono a questa graniglia una tenacità particolare, tale da ottenere una elevata velocità di sabbiatura con una buona durata dell' abrasivo. Inoltre, scegliendo esattamente la forma iniziale e la durezza della graniglia, è possibile ottenere il miglior rendimento di ogni singola applicazione.

La qualità di questa graniglia dipende innanzitutto dalla qualità dell'acciaio definito dall'analisi chimica in cui il carbonio non deve essere inferiore a 0,85 % e lo zolfo ed il fosforo debbono essere inferiori al 0,05 %. Il peso specifico assoluto deve essere maggiore di 7,5 g/cm³.

GRANIGLIA ANGOLOSA

Tipo **G**: angolosa quando nuova, le particelle diventano sferiche durante l'uso. Con questa qualità, l'effetto di taglio si unisce all'effetto di massa. La G50 è utilizzata principalmente per sbavature e decalaminaggio.

- Durezza da 48 a 52 HRC
- Microstruttura: Martensite rinvenuta fine ed omogenea.

Dati Tecnici:

GRANULOMETRIA	SECONDO GLI STANDARD ASTM E 11.70 - NORME SAE E MIL
ANALISI CHIMICA	CARBONIO (C) > 0,85% FOSFORO (P) < 0,05 % ZOLFO (S) < 0,05 %
DUREZZA	490 - 550 HV 48 - 52 HRC
MICROSTRUTTURA X400	MARTENSITE E BAINITE RINVENUTE FINI ED UNIFORMI
DENSITA'	Apparente > 7,6 T/mc Relativa > 4,0 T/mc
CONFEZIONAMENTO	in sacchi di nylon da 25 Kg cad.

TABELLA GRANULOMETRICA

SAE	S. 70	S. 110	S. 170	S. 230	S. 280	S. 330	S. 390	S. 460	S. 550	S. 660	S. 780	S. 930	SFERICA Ø												
AMI	Ø 4	Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 17	Ø 20	Ø 24	Ø 28	Ø 32													
MT	NF 20	NF 30	NF 40	NF 60	NF 80	NF 85	NF 100	NF 120	NF 150	NF 160	NF 180	NF 230					mm								
2,83																	2,83								
2,38																	2,38								
2,00																	2,00								
1,68																	1,68								
1,41																	1,41								
1,19																	1,19								
1,00																	1,00								
0,84																	0,84								
0,71																	0,71								
0,59																	0,59								
0,50																	0,50								
0,42																	0,42								
0,35																	0,35								
0,30																	0,30								
0,25																	0,25								
0,18																	0,18								
0,15																	0,15								
0,12																	0,12								
0,08																	0,08								
0,07																	0,07								
0,05																	0,05								
mm	Δ ANGOLOSA												NA 10	NA 20		NA 30	NA 40		NA 60		NA 100	NA 120	NA 150	NA 180	MT
													Δ 2	Δ 3	Δ 5	Δ 6	Δ 7	Δ 8	Δ 10	Δ 12	Δ 14	Δ 17	Δ 20	Δ 24	AMI
													G. 120	G. 80	G. 70	G. 50	G. 40	G. 30	G. 25	G. 20	G. 18	G. 16	G. 14	G. 12	SAE