

OGGETTO: macchina di lavaggio

SILCO LM 1200/2X (due stadi)



DATI TECNICI

Dimensioni

Larghezza	1940 mm
Altezza massima	3100 mm
Profondità massima	3380 mm
Cesto quadrato con angoli smussati	1200 x 1200 mm
Altezza utile di lavaggio	840 mm
Portata massima	800 kg

Serbatoio di lavaggio

Volume vasca	480 lt
Pompa	4 Bar
Portata pompa	350 lt/min
Potenza pompa	kW 4
Resistenza elettrica	kW 15

Serbatoio di risciacquo

Volume vasca	380 lt
Pompa	4 Bar
Portata pompa	350 lt/min
Potenza pompa	kW 4
Resistenza elettrica	kW 15

Motorizzazione cesto

Motoriduttore	kW 0,13
Rotazione giri	Rpm 2,5

Aspiratore vapori

Portata aria	mc/h 400
Motore	kW 0,37

Asciugamento aria calda

Portata aria	mc/h 400
Motore	kW 0,37
Resistenza elettrica	kW 9

Alimentazioni

Riscaldamento	ELETTRICO
Potenza elettrica installata	50 kW
Voltaggio macchina	T.A.380V TF+N 50 Hz. T.C.24 V

COMPOSIZIONE IMPIANTO

Cabina di lavaggio in Acciaio Inox AISI 304

Cesto porta pezzi con movimento di rotazione generato da motoriduttore, completo di frizione parastrappi che interviene su eventuali blocchi accidentali. Il cesto sarà opportunamente rivestito /strutturato con idoneo materiale atto a prevenire urti e strisciamenti che possano danneggiare i particolari in fase di carico/scarico

Il circuito di lavaggio è composto da una pompa e rampe di lavaggio a spruzzo, in Acciaio Inox.

Sistema apertura

Porta del tipo verticale, in Inox 304, con scorrimento della stessa in apposita guida fatta ad U. Il comando per l'apertura porta e relativa chiusura, avviene tramite un cilindro pneumatico comandato da un elettrovalvola, per l'apertura parziale e totale della porta.

Tali operazioni avvengono automaticamente alla fine d'ogni ciclo. Il cilindro comandi porta è dotato di sicurezze anticaduta nel caso in cui si verificano anomalie nell'erogazione di corrente o aria. La zona di apertura sarà controllata da apposite barriere fotoelettriche di sicurezza.

Sarà inoltre previsto un fermo meccanico di sicurezza da inserire manualmente nelle fasi di manutenzione.

Serbatoio/i (Acciaio Inox AIS 304)

La soluzione di acqua e detergente viene riscaldata tramite una batteria di resistenze elettriche "incamiciate".ed intercettate da una sonda di temperatura che ne permette il controllo, la regolazione e la visualizzazione tramite il display del PLC.

Il serbatoio e' rivestito da pannelli in acciaio inox con rivestimento coibentante Tale coibentazione termica, oltre che mantenere in temperatura l'acqua e quindi facilitare il risparmio energetico, garantisce il rispetto delle temperature esterne richieste dalle direttive CE.

Il serbatoio di lavaggio sarà corredato di disoleatore a coalescenza in inox

E' inoltre prevista l'installazione di un filtro a colonna con sacco filtrante e pressostato.

Il grado di filtrazione potrà essere scelto fra 100-50-25-5-micron

Sistema di aspirazione

Un elettroaspiratore per l'estrazione dei vapori è collocato nella parte superiore della cabina, si attiva a fine ciclo, immediatamente prima dell'apertura porta, per far defluire il vapore che si è creato nella cabina di lavaggio. Al termine dell'aspirazione, a cabina priva di vapori ed odori, la porta si apre completamente.

Sulla tubazione di espulsione vapori sarà posizionato in posizione idonea un condensatore vapori centrifugo.

Bancale di carico e scarico

Bancale fisso di servizio esterno, costruito da una lamiera che ha la funzione sia d'appoggio che di raccogli gocce, per gli eventuali residui d'acqua rimasti sui pezzi lavati.

Sul bancale sono situate due rotaie portanti, dove su apposite ruote scorrerà il carrello completo del cesto di lavaggio.

Sono previsti : sistema di antirbaltamento, protezioni anticesoiamento e fermo meccanico per impedire spostamenti involontari del cesto.

Fase di asciugatura

La circolazione dell'aria è ottenuta mediante un ventilatore che, aspirando l'aria dalla cabina e parzialmente dall'ambiente, la fa passare in una batteria di resistenze riscaldandola. L'aria riscaldata viene mandata nella cabina dove opportuni deflettori convogliano l'aria contro i pezzi. Le resistenze sono intercettate da un termoregolatore per l'impostazione e la visualizzazione della temperatura. La cabina di lavaggio sarà rivestita di pannelli in lamiera di Acciaio Inox con all'interno un rivestimento coibentante. Tale coibentazione termica garantisce il rispetto delle temperature esterne della macchina richieste dalle direttive CE, ed inoltre garantisce un notevole risparmio in termini di consumi energetici.

Lancia ad alta pressione per lavaggio manuale

La macchina è equipaggiata con una lancia ad alta pressione (50bar) con possibilità di ugelli regolabili. La cabina è pertanto strutturata per permettere il lavaggio in manuale dei pezzi mediante la sopracitata lancia ad alta pressione. Il vetro d'ispezione sarà strutturato per scongiurare temperature a rischio ustione in caso di contatto. Internamente alla cabina, un sistema automatico di pulizia del vetro e un impianto di luci a Led garantiranno una buona visibilità.

Durante la fase di lavaggio manuale, per motivi di sicurezza, tutti gli automatismi normalmente previsti nei cicli programmati da PLC saranno inibiti. Pertanto la rotazione del cestello sarà effettuata tramite comando bimano

Ripristino automatico livello acqua

La macchina è equipaggiata con un galleggiante per il controllo del livello dell'acqua all'interno della vasca. Un'elettrovalvola, collegata al galleggiante, ripristina automaticamente il livello dell'acqua. Nel caso di un'eccessiva diminuzione d'acqua, il galleggiante farà disinserire anche il riscaldamento. Il ripristino dell'acqua sarà integrato con il detergente tramite l'intervento di dosatori volumetrici

Soffiaggio aria compressa

Mediante un'elettrovalvola collegata alla rete aziendale, l'aria compressa viene convogliata sui pezzi grazie ad una rampa indipendente. La rampa è dotata di ugelli appositamente direzionati al fine di facilitare la totale rimozione dell'acqua presente sui pezzi.

Tale soffiaggio di aria compressa potrà intervenire a scelta durante il ciclo di lavaggio. Sia per agevolare lo sgocciolamento dei particolari, sia in fase successiva per abbassarne la temperatura dopo la fase di asciugatura al fine di garantire una temperatura idonea alla manipolazione evitando il rischio ustione.

Completeranno la fornitura :

- PLC Siemens S7
- torretta di segnalazione luminosa.